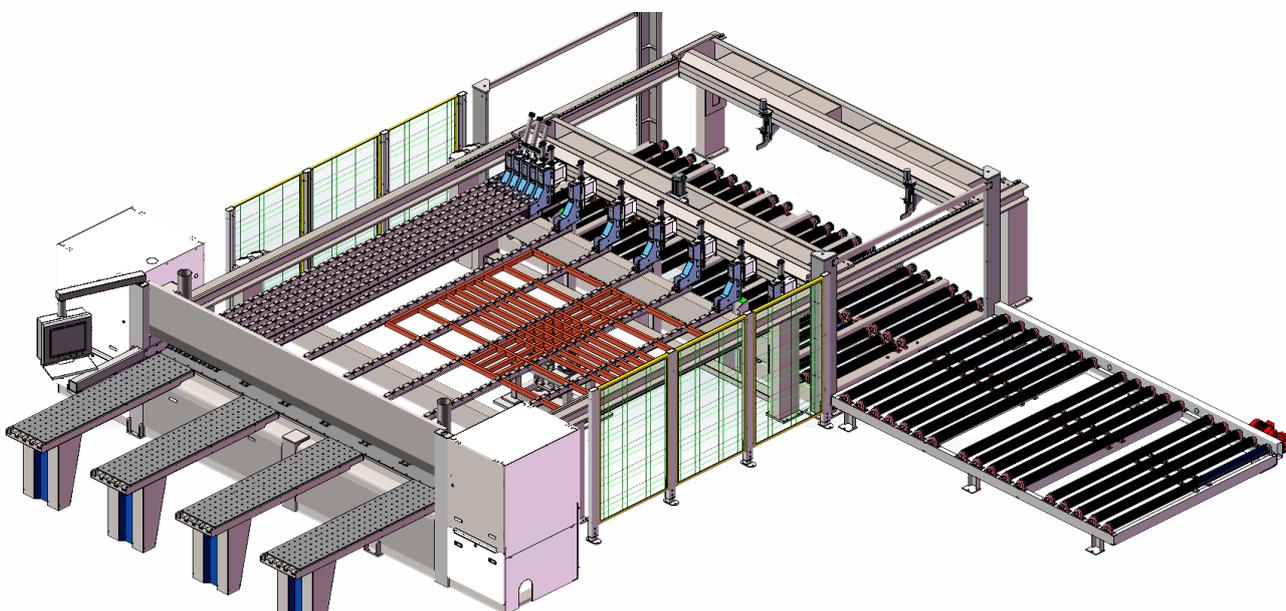


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



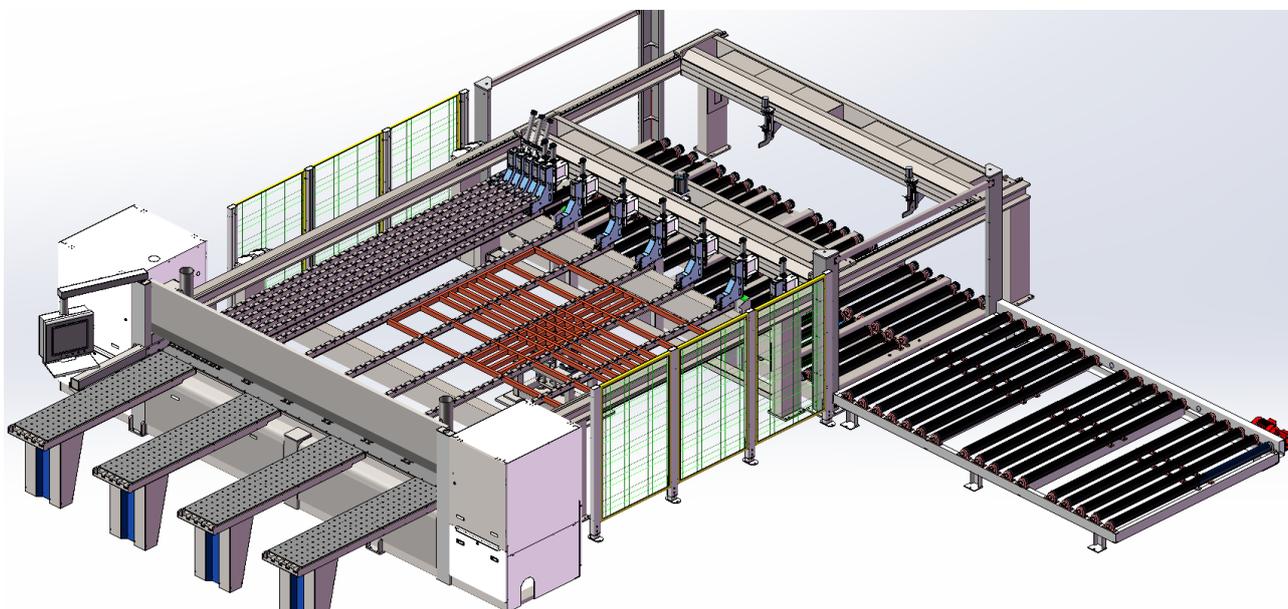
Форматно-раскроечный центр
с задней загрузкой
JIYU KS-420HDXC

НАЗНАЧЕНИЕ

Форматно-раскроечный центр с задней загрузкой JIYU KS-420HDXC предназначен для раскроя пакета плитных материалов (ДСтП, МДФ, ДВП и др.), как облицованных, так и необлицованных.

Станок используется в условиях крупносерийного и массового производства для изготовления корпусной мебели, мебельного щита, погонажных изделий.

Задняя загрузка упрощает логистику материалов на производстве и облегчает работу операторов станка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KS-420HDXC
Размеры обработки (Max. Размер детали)	L4200xW2070xH0-120
Высота раскроя	100 мм, 120 мм (optional)
Диаметр основного пильного диска	380-450 мм
Посадочное отверстие основного пильного диска	75 мм
Диаметр подрезного пильного диска	200 мм
Посадочное отверстие подрезного пильного диска	Φ 50 мм
Скорость раскроя	0-80 м/мин
Скорость холостого хода пильного модуля	0-100 м/мин
Мощность двигателя основной пилы	18.5 кВт (опционально возможно исполнение 22 кВт)
Мощность двигателя подрезной пилы	2.2 кВт
Мощность привода подъема основной пилы	0.4 кВт
Двигатель нагнетателя воздуха высокого давления	4 кВт
Автоматическая скорость подачи	0-90 м/мин
Высота рабочего стола	962 мм
Рабочее давление в пневмосистеме	0.6-0.8 МПа
Общая мощность	35.55 кВт
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Масса нетто машины	11800 кг

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Система управления	Промышленный компьютер Windows + PLC
Серводвигатель пильного модуля	INOVANCE
Серводвигатель каретки	INOVANCE
Рабочий экран	Монитор 17-inch
Двигатель основной пилы	PengFa
Двигатель подрезной пилы	PengFa
Низковольтные электроприборы	Schneider
Привод пилы	Реечная передача
Пильная рама	Вся конструкция каркаса
Пневматические компоненты	Taiwan Airtac
Направляющие	Taiwan
Хранение данных	Папка, неограниченное количество
Способ импорта данных	Оптимизация импорта файлов и ручной ввод
Количество и высота рабочих столов	Четыре стола с пневматической подушкой длиной 1,85 м высотой 950мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Контроль высоты положения основного пильного диска в зависимости от раскраиваемого пакета.



СЕРВОДВИГАТЕЛЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПИЛЬНОГО МОДУЛЯ

Сервопривод с высоким крутящим моментом мощностью 1,3 кВт.

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ ПРОГРАММИРУЕМОГО ТОЛКАТЕЛЯ

Программируемый толкатель оборудован 12-ю пневмозахватами, что гарантирует надежную фиксацию пакета заготовок. 12 толкателей надежно фиксируют как пакет материала толщиной до 120 мм, так и один лист. Раскрытие захватов соответствует максимальному вылету пилы.

Специальная конструкция захватов исключает повреждение материала при его фиксации и перемещении.

Сервопривод с высоким крутящим моментом мощностью 1,8 кВт.





PRE-FEED PUTTER SERVO MOTOR

Контроль положения выравнивателей на толкателе с помощью сервомоторов.

Сервопривод с высоким крутящим моментом $2 \times 0,4 \text{ кВт} = 0,8 \text{ кВт}$.

СЕРВОПРИВОД ПОВОРОТНОЙ КАРЕТКИ 1.3 кВт

Поворотная каретка позиционирует деталь внутри станка в зависимости от выполняемой карты раскроя.





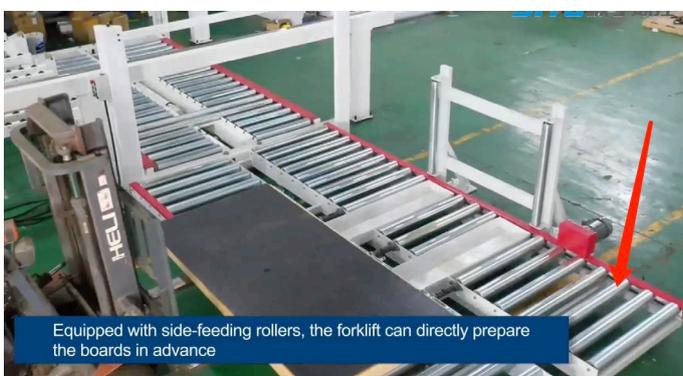
Мощность эл. мотора гидравлического подъемника 3кВт.



Двигатель транспортера качения с гидравлическим подъемником для подачи 0.75 кВт.



Управление роликами подъемной платформы.



Двигатель боковой подачи с дорожкой качения 0.75 кВт (Optional)



Контроль зоны безопасности загрузки материала с помощью оптического барьера.



ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.

